

数量計算書

数 量 総 括 表						
工 種	種 別	細 別	規 格	単 位	数 量	備 考
汚濁防止膜取替工						
	汚濁防止膜工					
		既設汚濁防止膜撤去工	垂下型	m	190	
		既設汚濁防止膜撤去工	自立型	m	60	
		分別工		m ²	1,920	
		運搬処分工	廃プラ	m3	50	
		フロート破碎工		m3	32	
		運搬処分工 (既設アンカーブロック)	無筋Co	m3	57	
		取壊工 (既設アンカーブロック)		m3	57	
		汚濁防止膜設置工	垂下型	m	190	
		汚濁防止膜設置工	自立型	m	60	
		垂下型汚濁防止膜	H=4.0m、L=10m	ユニット	19	
		自立型汚濁防止膜	H=3.5m、L=10m	ユニット	4	
		自立型汚濁防止膜	H=3.0m、L=10m	ユニット	2	
		係留部材	護岸取付け部	セット	2	
		係留部材	アンカーブロック～フロート部①	セット	4	
		係留部材	アンカーブロック～フロート部②	セット	24	
		アンカーブロック		個	28	
仮設工						
	仮設工					
		敷鉄板設置工		式	1	
		敷鉄板賃料		式	1	
		敷鉄板撤去工		式	1	
共通仮設費						
	運搬費					
		仮設材等運搬費		式	1	
		仮設材等積込み取卸し		式	1	
	事業損失防止費					
		汚濁防止膜設置		式	1	
		汚濁防止膜賃料		式	1	
	安全費					
		安全監視船		式	1	
スクラップ評価額						
	スクラップ評価額					
		スクラップ評価額		式	1	t=7.7t

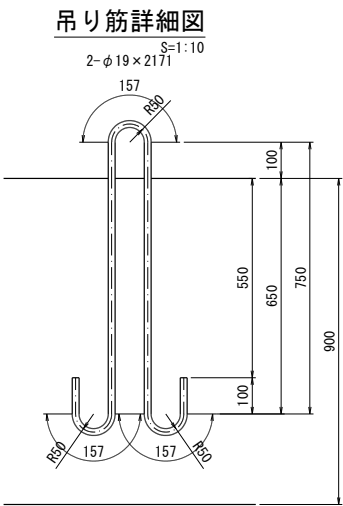
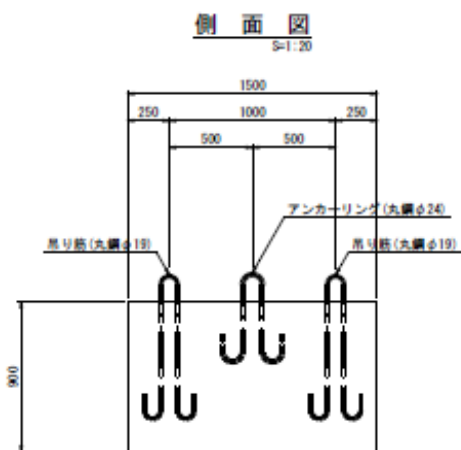
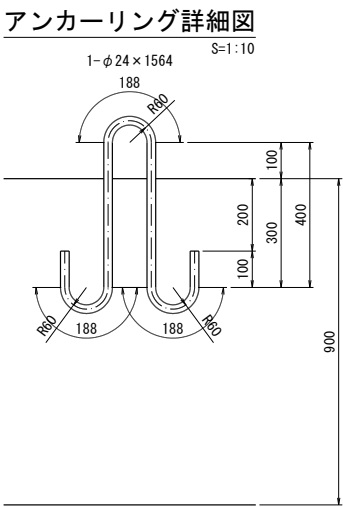
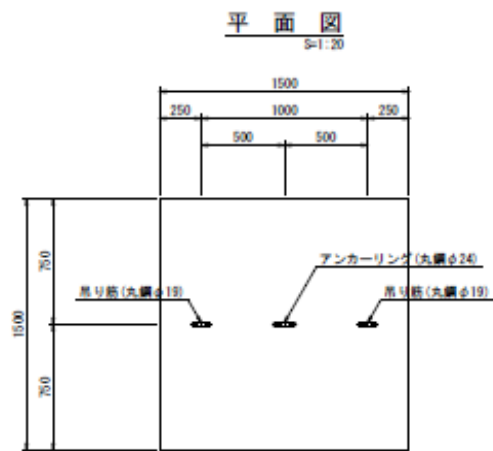
汚濁防止膜取替工

1式当り			
種別・細別	規格	算 定 式	数 量
【汚濁防止膜工】			
既設汚濁防止膜撤去工	垂下型	$L = 190.00$	$= 190.0 \text{ m}$
既設汚濁防止膜撤去工	自立型	$L = 10*4+10*2$	$= 60.0 \text{ m}$
分別工	かき殻落し	$A = (190*4+40*3.5+20*3.0)*2$	$= 1920.0 \text{ m}^2$
運搬処分工	廃プラ	過年度実績より(カーテン部+フロート部) $V = 17.7+32.0$	$= 49.7 \text{ m}^3$
フロート破碎工		過年度実績より $V = 32.00$	$= 32.0 \text{ m}^3$
既設アンカーブロック運搬・処分工	無筋Co	$V = (1.50 \times 1.50 \times 0.90) \times 28$	$= 56.7 \text{ m}^3$
既設アンカーブロック取壊工		$V = (1.50 \times 1.50 \times 0.90) \times 28$	$= 56.7 \text{ m}^3$

汚濁防止膜取替工

1式当り			
種別・細別	規格	算 定 式	数 量
【汚濁防止膜工】 汚濁防止膜設置工	垂下型	$L = 190.00$	$= 190.0 \text{ m}$
汚濁防止膜設置工	自立型	$L = 10 \times 4 + 10 \times 2$	$= 60.0 \text{ m}$
垂下型汚濁防止膜	H=4.0m、L=10m	$N = 190\text{m} \div 10$	$= 19.0 \text{ ユニット}$
自立型汚濁防止膜	H=3.5m、L=10m	$N = 40 \div 10$	$= 4.0 \text{ ユニット}$
自立型汚濁防止膜	H=3.0m、L=10m	$N = 20 \div 10$	$= 2.0 \text{ ユニット}$
係留部材	護岸取付け部	汚濁防止膜配置図より $N = 2.00$	$= 2.0 \text{ セット}$
係留部材	アンカーブロック～フロート部①	汚濁防止膜配置図より $N = 4.00$	$= 4.0 \text{ セット}$
係留部材	アンカーブロック～フロート部②	汚濁防止膜配置図より $N = 24.00$	$= 24.0 \text{ セット}$
アンカーブロック		$N = 28.00$	$= 28.0 \text{ 個}$
スクラップ	H型鋼	$W = 9.5(\text{m/ユニット}) \times 0.135(\text{t/m}) \times 6(\text{ユニット})$	$= 7.7 \text{ t}$

アンカーブロック



種別・細別	規格	算 定 式		数 量
コンクリート 型 枠 アンカーリング 吊り筋	18-8-40BB	$V = 1.50 \times 1.50 \times 0.90$	=	2.0 m3
		$A = 1.50 \times 0.90 \times 4$	=	5.4 m2
	丸鋼φ24	$W = 1.564 \times 3.551^{Kg/m}$	=	5.6 Kg
	丸鋼φ19	$W = 2 \times 2.171 \times 2.226^{Kg/m}$	=	9.7 Kg

仮設工

1式当り			
種別・細別	規格	算 定 式	数 量
【仮設工】			
敷鉄板設置工	22 × 1524 × 3048	$A = 1.524 \times 3.048 \times 15$ $(t = 802 \times 15 / 1000)$	= 70 m2 = 12.0 t)
敷鉄板撤去工	22 × 1524 × 3048	$A = 1.524 \times 3.048 \times 15$	= 70 m2