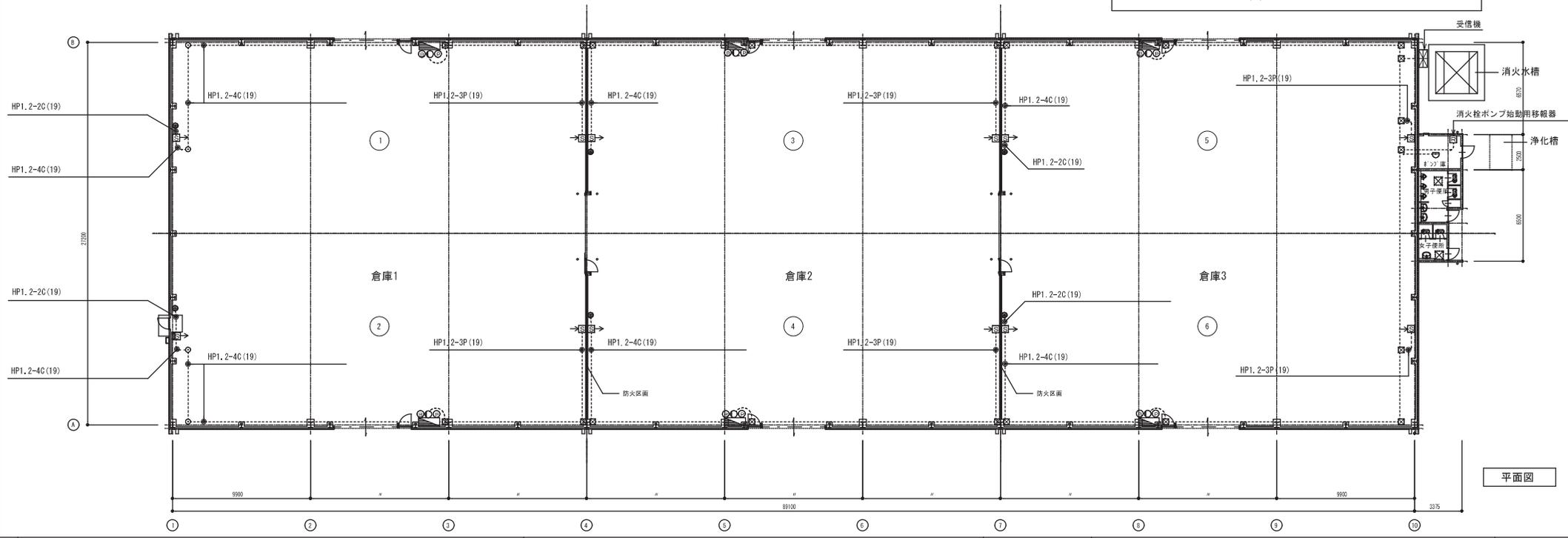


系統図

- (a) HP1.2-5P (25)
- (b) HP1.2-10P (31)
- (c) HP1.2-15P (31)

凡		例	
記号	名称	備考	
	受信機	P-1-10L 防水ボックス付	
	機器収容箱	消火栓内蔵	
	差動式スポット型感知器	2種	
	光電式分離型感知器	2種 送光部	
	光電式分離型感知器	2種 受光部	
	P型発信機	1級	
	表示灯	AC24V	
	火災警報ベル	DC24V, 15mA, 150φ	
	移報器	消火栓ポンプ始動用(制御盤組込)	
	配管配線立上げ引下げ		
	ジャンクション、プルボックス		
	配管配線		
	警戒区域線		
	警戒区域番号	火災表示用	

注 記  
 特記なき配管配線は、下記とする。  
 ---#--- AE1.2-4C (19)       PB 200x200x200  
 ---#--- HP1.2-2C (19)  
 ---#--- HP1.2-5C (19)



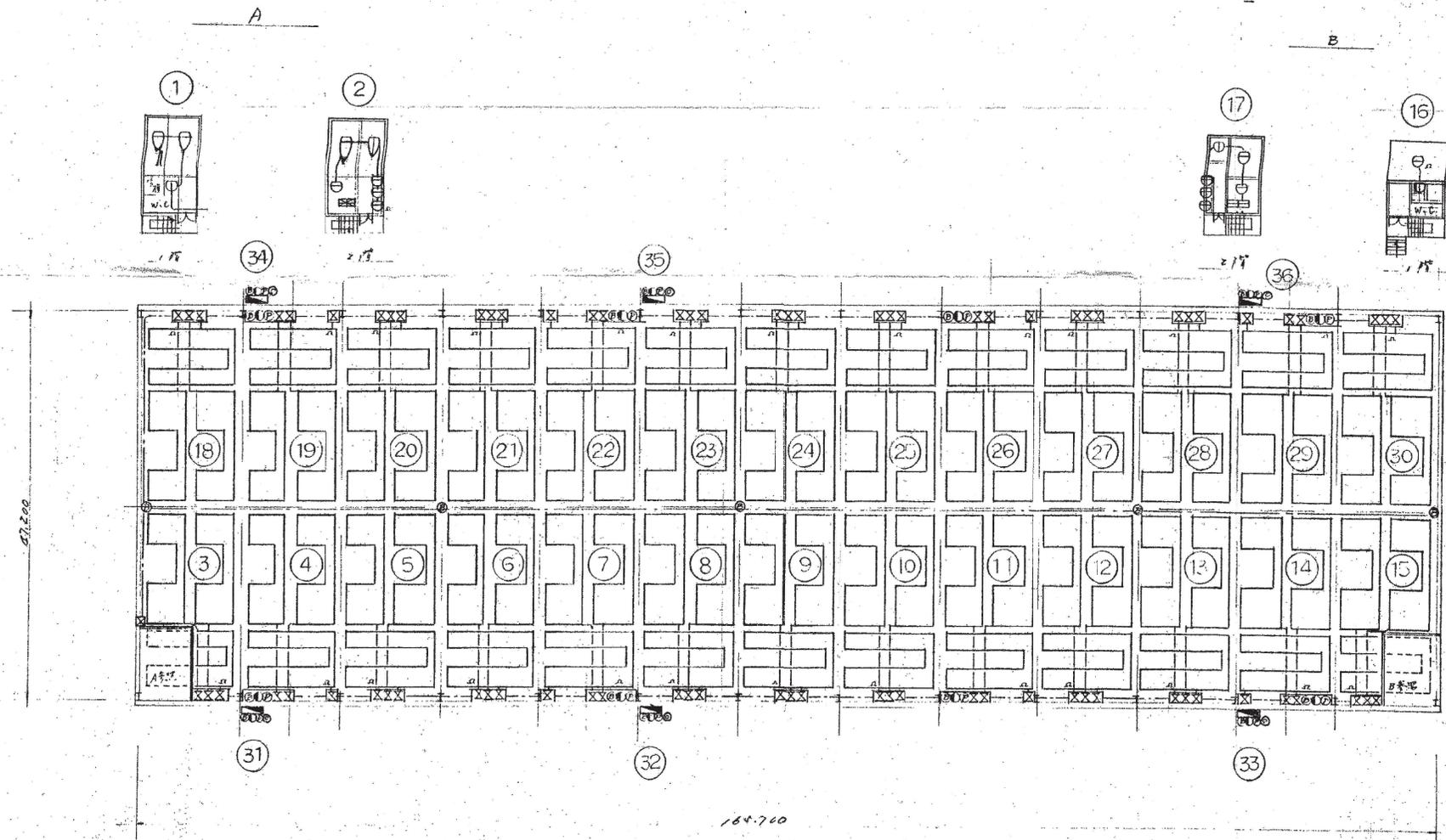
平面図

記	
冊	

四日市港管理組合

製図年月日	名称	No.
作成 検印 提出	第3ふ頭 3D上屋	
図名		縮尺
自動火災報知設備図		

17/32  
1/200



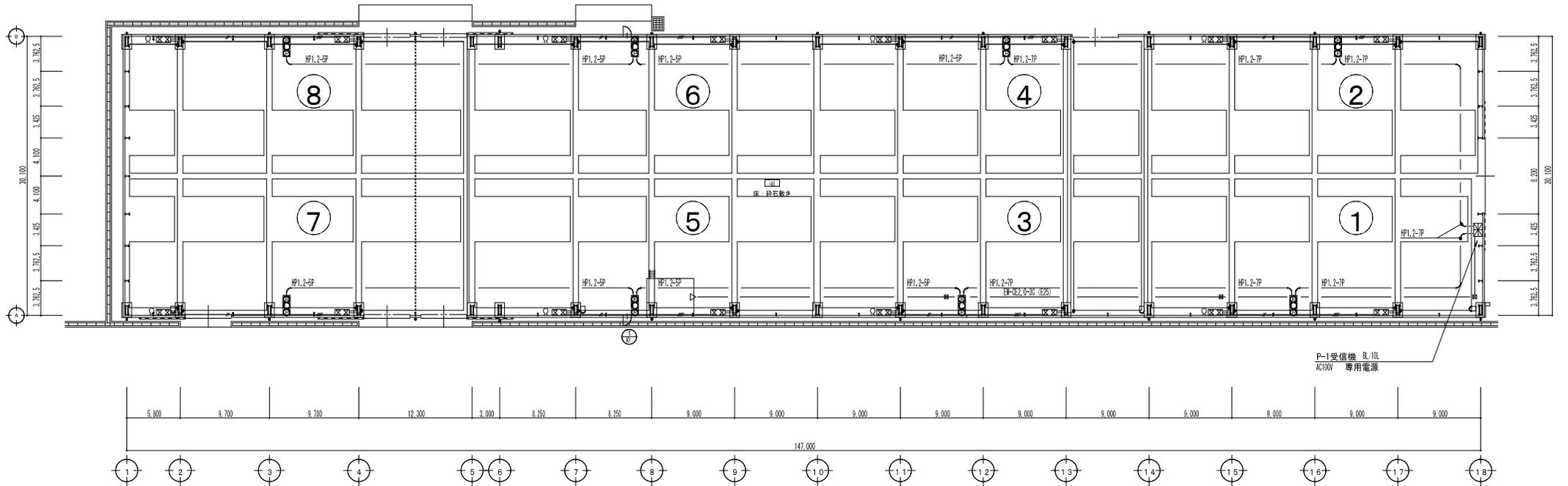
原図様 P-1-20/00 能得指字 10-24-23  
 176 FAB 1102 1024-100H

K 1 自動火災報知設備

蔵304j工庫 K-1棟 工事設計図

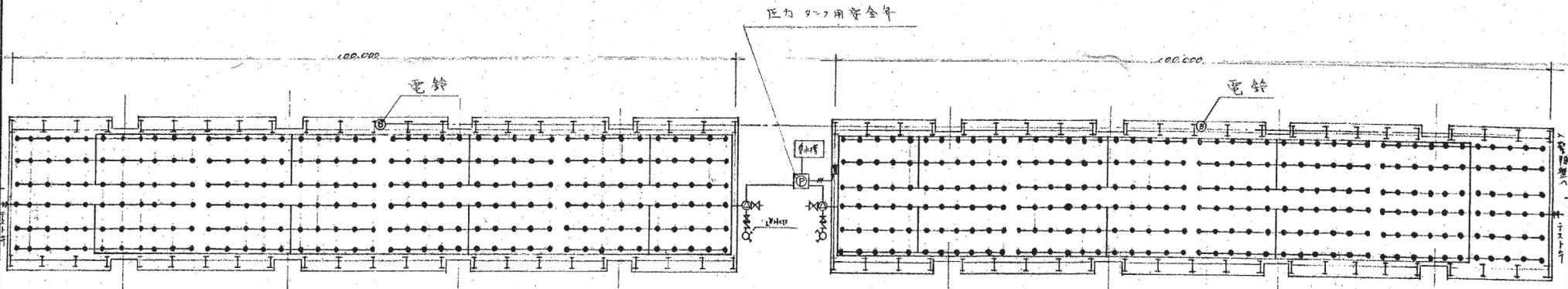
自動火災報知設備

SCALE	DRAWN	DATE	N O
1/400	M. (S)	2011.08	18/32



平面図 S=1/300

記.		S.	1/300	D.	C.	鉄鋼上屋 自動火災報知設備	19/32
			D.				



200V 10.4kW  
 100°x900°x60°x18.0kW...ND1000100  
 11F 100V 10.4kW...ND1000100  
 AC 200V 10.4kW  
 EDJ, NNRY, WENARND1010  
 AC 200V 10.4kW 200V 10.4kW  
 200V 10.4kW 200V 10.4kW  
 (警報ハブ 検知初期を標別表示+警報ハブ鳴動)  
 (警報型は DE 専用)

噴水機 口径 4.2" x 1.5" 有効 1.6m<sup>2</sup>  
 噴水機 100L 型  
 性能試験装置の遮断装置  
 圧力 9.7MPa 型 100V 10.4kW  
 起動方法 圧力水筒の圧力スイッチの作動による  
 減圧バルブの動作による  
 検知初期の警報音の発生に即ち標別の表示灯  
 が点灯し、検知初期に警報音の発生  
 停止方法 警報型は復旧に圧力スイッチの  
 リセットボタン押し、検知初期停止ボタン

B. C. スプリンクラー消火設備